

White Resin V5

Una versione perfettamente equilibrata della White Resin per applicazioni versatili

La White Resin V5 è una resina standard per usi generici di colore bianco straordinariamente brillante, che offre un perfetto equilibrio tra velocità di stampa, elevata precisione, aspetto pronto alla presentazione, rigidità e un workflow semplice e affidabile.

Crea parti rigide e resistenti con una finitura superficiale paragonabile a quella ottenuta tramite stampaggio a iniezione. La White Resin V5 ha un colore bianco opaco e brillante in grado di riprodurre con precisione anche i dettagli più complessi.

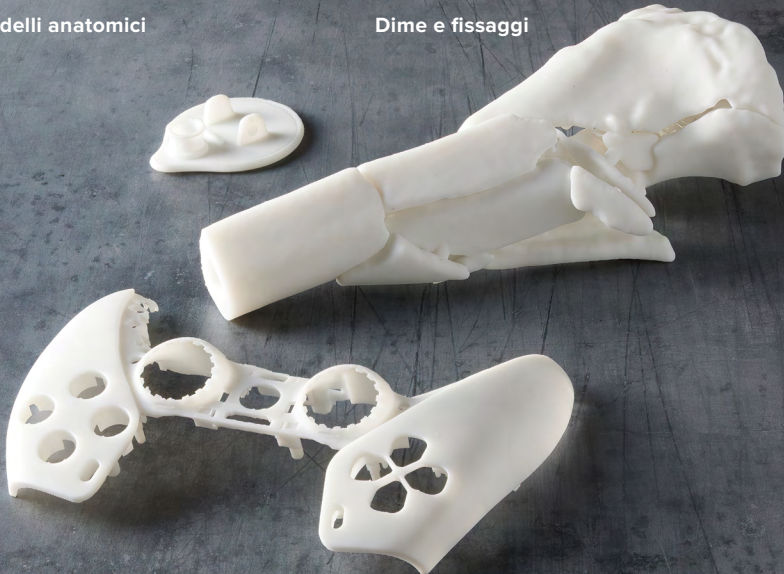
La White Resin V5 è una nuova formulazione per l'ecosistema Form 4 che consente di stampare tre volte più velocemente rispetto alla versione precedente.

Prototipi di forma e aderenza

Modelli pronti da presentare con dettagli precisi e complessi

Modelli anatomici

Dime e fissaggi

**V5****FLGPWH05**

* Potrebbe non essere disponibile in tutte le aree geografiche

Data di preparazione

20 marzo 2024

In base ai dati in nostro possesso, le informazioni contenute nel presente documento sono corrette. Tuttavia, Formlabs Inc. non fornisce alcuna garanzia, esplicita o implicita,

Rev.**01**

20 marzo 2024

circa l'accuratezza dei risultati ottenuti dall'utilizzo di tali informazioni.

| | Grezzo | Polimerizzazione post-stampa 5 min (temperatura ambiente) ² | Polimerizzazione post-stampa 15 min a 60 °C ³ | Metodo |
|---|----------|--|--|---------------|
| Proprietà elastiche | | | | |
| Carico di rottura a trazione | 46 MPa | 54 MPa | 62 MPa | ASTM D638-14 |
| Modulo di elasticità | 2200 MPa | 2500 MPa | 2675 MPa | ASTM D638-14 |
| Allungamento a rottura | 22% | 15% | 13% | ASTM D638-14 |
| Proprietà di resistenza a flessione | | | | |
| Resistenza alla flessione | 82 MPa | 91 MPa | 103 MPa | ASTM D790-15 |
| Modulo di flessione | 2000 MPa | 2450 MPa | 2750 MPa | ASTM D790-15 |
| Proprietà d'impatto | | | | |
| Resistenza all'urto Izod | 36 J/m | 34 J/m | 32 J/m | ASTM D4812-11 |
| Proprietà termiche | | | | |
| Temperatura di distorsione termica a 1,8 MPa | 47 °C | 54 °C | 59 °C | ASTM D648-16 |
| Temperatura di distorsione termica a 0,45 MPa | 55 °C | 62 °C | 71 °C | ASTM D648-16 |

COMPATIBILITÀ DEI SOLVENTI

Incremento percentuale di peso in 24 ore per un cubo di 1 x 1 x 1 cm stampato, sottoposto a polimerizzazione post-stampa e quindi immerso nei rispettivi solventi:

| Solvente | Incremento di peso (%) in 24 ore | Solvente | Incremento di peso (%) in 24 ore |
|------------------------------------|----------------------------------|---|----------------------------------|
| Acido acetico 5% | 0,9 | Olio minerale (pesante) | 0,2 |
| Acetone | 4,9 | Olio minerale (leggero) | 0,2 |
| Candeggina (NaOCl ~5%) | 0,7 | Acqua salina (NaCl 3,5%) | 0,8 |
| Acetato di isobutile | 0,3 | Skydrol 5 | 0,5 |
| Combustibile diesel | 0,1 | Soluzione di idrossido di sodio (0,025%, pH 10) | 0,8 |
| Glicole dietilenico monometiletero | 1,0 | Acido forte (HCl conc.) | 0,5 |
| Olio per comandi idraulici | 0,2 | Etere monometilico di tripropilglicole | 0,3 |
| Perossido di idrogeno (3%) | 0,9 | Acqua | 0,8 |
| Isotano (benzina) | < 0,1 | Xilene | < 0,1 |
| Alcool isopropilico | 0,3 | | |

¹ Le proprietà del materiale potrebbero variare in base a geometria della parte, orientamento di stampa, impostazioni di stampa, temperatura e metodo di disinfezione o sterilizzazione utilizzato.

² I dati sono stati ottenuti a partire da parti stampate su una Form 4 con le impostazioni della White Resin V5 per 100 µm, lavate in una Form Wash per 5 minuti in alcool isopropilico pari o superiore al 99% e sottoposte a polimerizzazione post-stampa a temperatura ambiente per 5 minuti in una Form Cure.

³ I dati sono stati ottenuti a partire da parti stampate su una Form 4 con le impostazioni della White Resin V5 per 100 µm, lavate in una Form Wash per 5 minuti in alcool isopropilico pari o superiore al 99% e sottoposte a polimerizzazione post-stampa a 60 °C per 15 minuti in una Form Cure.